

Guatemala, 12 de julio de 2016

BÁDMINTON

Apoyo económico para participar en el XXI Pan Am Junior Championships 2016, Team and individual Event, que se llevará a cabo en Lima, Perú, del 13 al 24 de julio de 2016.

Monto aprobado: Q. 74,809.10

(Dicho monto será debitado del techo presupuestario del Programa de Campamentos y Competencias de la Federación Nacional de Bádminton).